

**UNIVERSITI SAINS MALAYSIA**

**Peperiksaan Semester Kedua  
Sidang Akademik 1992/93**

**April 1993**

**IKK 200/4 - PENGANTAR OPERASI PEMINDAHAN**

**Masa : [3 jam]**

-----  
Sila pastikan bahawa kertas soalan ini mengandungi SEMBILAN (9) mukasurat (termasuk lampiran) yang bercetak sebelum anda memulakan peperiksaan ini.

Jawab LIMA (5) soalan. Semua soalan mesti dijawab di dalam Bahasa Malaysia.

1. Penghasilan suatu gas pengeluar berkomposisi (% mol)

$\text{CH}_4$  1.6%;  $\text{CO}$  28.0%;  $\text{CO}_2$  4.4%;

$\text{H}_2$  1.9%;  $\text{N}_2$  56.0%;  $\text{H}_2\text{O}$  8.1%

memerlukan

- (a) Udara kering,
- (b) Arang kok yang mengandungi 60% berat karbon, lembapan, oksigen, dan abu,
- (c) 0.2 kg stim/kg arang kok.

Apakah analisis arang kok yang diguna itu?

(100 markah)

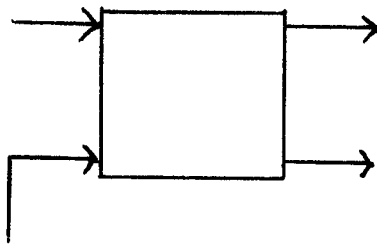
2. Tindakbalas batu kapur taktulen dengan asid sulfurik 73.5% menghasilkan gas dan kek seperti berikut:

Batu Kapur

Gas

$\text{CaCO}_3$   
Lengai

$\text{CO}_2$   
 $\text{H}_2\text{O}$



Kek

Asid 1000 kg

$\text{H}_2\text{SO}_4$  73.5%  
 $\text{H}_2\text{O}$  26.5%

$\text{CaSO}_4$  86.54%  
 $\text{CaCO}_3$  3.11%  
 $\text{H}_2\text{SO}_4$  1.35%  
 $\text{H}_2\text{O}$  6.23%  
Lengai 2.77%

Dengan menggunakan 1000 kg larutan asid sebagai dasar penghitungan, tentukan

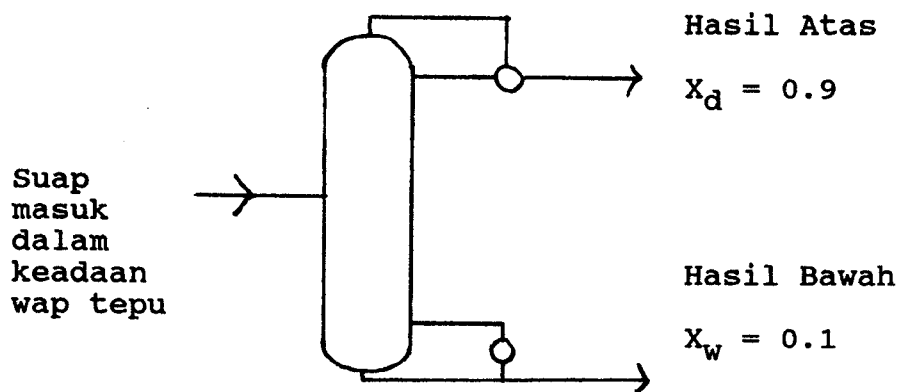
(a) Darjah penyempurnaan tindakbalas.

(b) Analisis gas-gas terpekat.

(Berat atom Ca = 40, C = 12, H = 1, O = 16, S = 32)

(100 markah)

3. Penyulingan sesuatu sistem binari ideal memberikan:



Kalau nisbah refluks ialah 2 kali nilai minimum dan silangan di antara garis  $q$  dengan lengkungan keseimbangan ialah  $(0.2, 0.4)$ , melalui kaedah pengiraan, tentukan persamaan untuk garis operasi bawah.

(100 markah)

4. Methyl alkohol mengalir di dalam bahagian dalam paip satu penukar haba jenis kembar (double pipe exchanger), disejukkan menggunakan air yang mengalir di bahagian jaket. Paip dalam, diperbuat dari 1 in (25 mm) jadual 40 besi keluli. Kekonduksian terma keluli ialah 26 Btu/ft h<sup>o</sup>F (45 W/m<sup>o</sup>C). Pekali pemindahan haba dan faktor cecar adalah seperti di jadual 1.

Diberi bahawa untuk Paip 1 in Jadual 40

$$D_i = 1.049 \text{ in} \quad D_o = 1.315 \text{ in}, \quad X_w = 0.133 \text{ in}$$

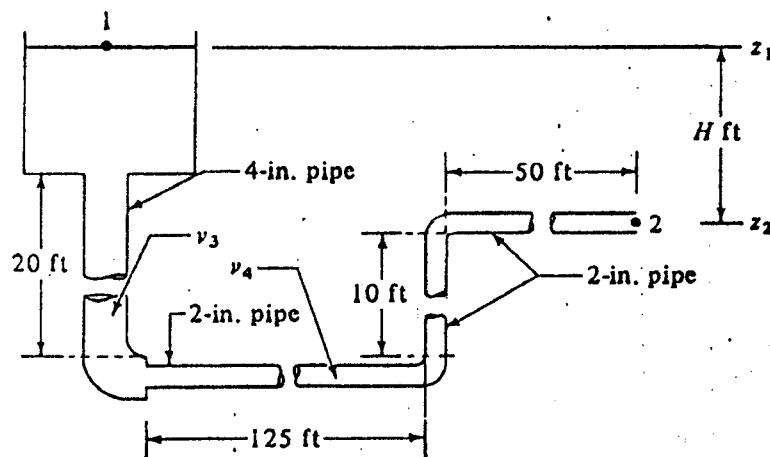
Jadual 1

	Pekali Pemindahan haba	
	Btu/ft h <sup>o</sup> F	W/m <sup>2</sup> °C
Pekali Alkohol $h_i$	180	1020
Pekali Air $h_o$	300	1700
Faktor Cecar dalaman $h_{di}$	1000	5680
Faktor Cecar Luar $h_{do}$	500	2240

- Terbitkan persamaan Log Luas Purata bagi sistem pemindahan haba secara songsang.
- Gunakan persamaan yang diterbitkan untuk mencari Log Garis Rentas Purata.
- Kirakan berapakah Jumlah Pemindahan haba keseluruhan berdasarkan luas luar paip bahagian dalam.

(100 markah)

5. Satu tangki menyimpan air di dataran tinggi pada suhu  $82.2^{\circ}\text{F}$  seperti ditunjukkan dalam gambarajah. Adalah diharapkan, kadar discas pada titek 2 ialah  $0.223 \text{ m}^3/\text{s}$ . Berapakah ketinggian permukaan air,  $H$ , dalam meter, yang terkandung di dalam tangki relatif kepada titek discas. Paip yang digunakan ialah jenis keluli jadual 40. Gunakan jadual kehilangan kepada faktor geseran. Diberi  $\rho_{\text{air}} = 60.53 \text{ lbm/ft}^3$   
 $\mu_{\text{air}} = 2.33 \times 10^{-4} \text{ lbm/ft s}$

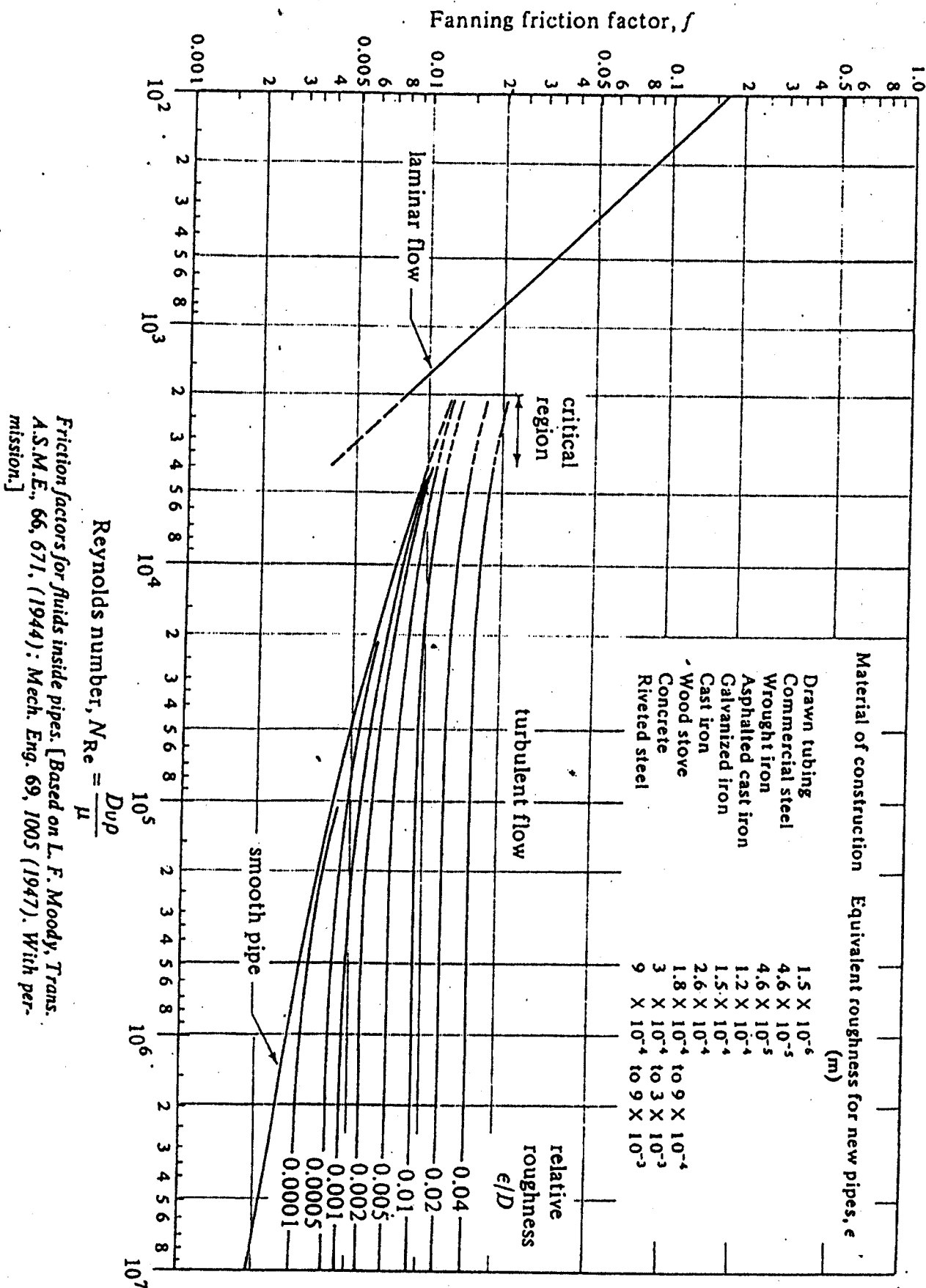


(100 markah)

6. Adalah dicadangkan di dalam satu kilang pemprosesan kimia, untuk mengepam 10000 kg/h toluene pada suhu  $114^{\circ}\text{C}$  dan 1.1 atm absolute dari satu pengulang didih (reboiler) terus penyulingan kepada unit penyulingan kedua tanpa mendinginkan toluene terlebih dahulu sebelum ia masuk ke dalam pam. Kiranya kehilangan geseran pada talian antara pengulang didih dan pam ialah  $7 \text{ kN/m}^2$  dan ketumpatan toluene ialah  $866 \text{ kg/m}^3$ . Berapa tinggi di atas pamkah patut paras cecair di dalam pengulang didih perlu dikekalkan supaya menghasilkan Net Sedutan kepala (NPSH) 2.5 m.

(100 markah)

oooooooooooo0000000000oooooooooooo



Friction factors for fluids inside pipes. [Based on L. F. Moody, Trans. A.S.M.E., 66, 671, (1944); Mech. Eng. 69, 1005 (1947). With permission.]

# Friction Loss for Turbulent Flow Through Valves and Fittings

IKK 200/4

Type of Fitting or Valve	Frictional Loss, Number of Velocity Heads, $K_f$	Frictional Loss, Equivalent Length of Straight Pipe in Pipe Diameters, $L/D$
Elbow, 45°	0.35	17
Elbow, 90°	0.75	35
Tee	1	50
Return bend	1.5	75
Coupling	0.04	2
Union	0.04	2
Gate valve		
Wide open	0.17	9
Half open	4.5	225
Globe valve		
Wide open	6.0	300
Half open	9.5	475
Angle valve, wide open	2.0	100
Check valve		
Ball	70.0	3500
Swing	2.0	100
Water meter, disk	7.0	350

## Friction Loss for Laminar Flow Through Valves and Fittings ( $K_l$ )

Type of Fitting or Valve	Frictional Loss, Number of Velocity Heads, $K_f$ Reynolds Number					
	50	100	200	400	1000	Turbulent
Elbow, 90°	17	7	2.5	1.2	0.85	0.75
Tee	9	4.8	3.0	2.0	1.4	1.0
Globe valve	28	22	17	14	10	6.0
Check valve, swing	55	17	9	5.8	3.2	2.0



1 micron =  $10^{-6}$  m =  $10^{-4}$  cm =  $10^{-3}$  mm = 1  $\mu$ m (micrometer)  
 1 Å (angstrom) =  $10^{-10}$  m =  $10^{-8}$  cm  
 1 mile = 5280 ft  
 1 m = 3.2808 ft = 39.37 in.

#### A.1-4 Mass

1 lb<sub>m</sub> = 453.59 g = 0.45359 kg  
 1 lb<sub>m</sub> = 16 oz = 7000 grains  
 1 kg = 1000 g = 2.2046 lb<sub>m</sub>  
 1 ton (short) = 2000 lb<sub>m</sub>  
 1 ton (long) = 2240 lb<sub>m</sub>  
 1 ton (metric) = 1000 kg

#### A.1-5 Standard Acceleration of Gravity

$g = 9.80665$  m/s<sup>2</sup>  
 $g = 980.665$  cm/s<sup>2</sup>  
 $g = 32.174$  ft/s<sup>2</sup>  
 $g$ , (gravitational conversion factor) = 32.1740 lb<sub>m</sub> · ft/lb<sub>f</sub> · s<sup>2</sup>  
 = 980.665 g<sub>m</sub> · cm/g<sub>f</sub> · s<sup>2</sup>

#### A.1-6 Volume

1 L (liter) = 1000 cm<sup>3</sup>  
 1 in.<sup>3</sup> = 16.387 cm<sup>3</sup>  
 1 ft<sup>3</sup> = 28.317 L (liter)  
 1 ft<sup>3</sup> = 0.028317 m<sup>3</sup>  
 1 ft<sup>3</sup> = 7.481 U.S. gal  
 1 m<sup>3</sup> = 264.17 U.S. gal  
 1 m<sup>3</sup> = 1000 L (liter)  
 1 U.S. gal = 4 qt  
 1 U.S. gal = 3.7854 L (liter)  
 1 U.S. gal = 3785.4 cm<sup>3</sup>  
 1 British gal = 1.20094 U.S. gal

#### A.1-7 Force

1 g · cm/s<sup>2</sup> (dyn) =  $10^{-5}$  kg · m/s<sup>2</sup> =  $10^{-5}$  N (newton)  
 1 g · cm/s<sup>2</sup> = 7.2330 ×  $10^{-5}$  lb<sub>m</sub> · ft/s<sup>2</sup> (poundal)  
 1 kg · m/s<sup>2</sup> = 1 N (newton)  
 1 lb<sub>f</sub> = 4.4482 N  
 1 g · cm/s<sup>2</sup> = 2.2481 ×  $10^{-6}$  lb<sub>f</sub>

#### A.1-8 Pressure

1 bar = 1 × 10<sup>5</sup> Pa (pascal) = 1 × 10<sup>5</sup> N/m<sup>2</sup>  
 1 psia = 1 lb<sub>f</sub>/in.<sup>2</sup>  
 1 psia = 20360 in. Hg at 0°C  
 1 psia = 2.311 ft H<sub>2</sub>O at 70°F  
 1 psia = 51.715 mm Hg at 0°C ( $\rho_{\text{Hg}} = 13.5955$  g/cm<sup>3</sup>)  
 1 atm = 14.696 psia = 1.01325 × 10<sup>5</sup> N/m<sup>2</sup> = 1.01325 bar  
 1 atm = 760 mm Hg at 0°C = 1.01325 × 10<sup>5</sup> Pa  
 1 atm = 29.921 in. Hg at 0°C  
 1 atm = 33.90 ft H<sub>2</sub>O at 4°C

1 psia = 6.89476 × 10<sup>4</sup> g/cm · s<sup>2</sup>  
 1 psia = 6.89476 × 10<sup>4</sup> dyn/cm<sup>2</sup>  
 1 dyn/cm<sup>2</sup> = 2.0886 × 10<sup>-3</sup> lb<sub>f</sub>/ft<sup>2</sup>  
 1 psia = 6.89476 × 10<sup>3</sup> N/m<sup>2</sup>  
 1 lb<sub>f</sub>/ft<sup>2</sup> = 4.7880 × 10<sup>2</sup> dyn/cm<sup>2</sup> = 47.880 N/m<sup>2</sup>  
 1 mm Hg (0°C) = 1.333224 × 10<sup>2</sup> N/m<sup>2</sup> = 0.1333224 kPa

#### A.1-9 Power

1 hp = 0.74570 kW  
 1 hp = 550 ft · lb<sub>f</sub>/s  
 1 hp = 0.7068 btu/s  
 1 watt (W) = 14.340 cal/min  
 1 btu/h = 0.29307 W (watt)  
 1 J/s (joule/s) = 1 W

#### A.1-10 Heat, Energy, Work

1 J = 1 N · m = 1 kg · m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>  
 1 kg · m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup> = 1 J (joule) = 10<sup>7</sup> g · cm<sup>2</sup>/s<sup>2</sup> (erg)  
 1 btu = 1055.06 J = 1.05506 kJ  
 1 btu = 252.16 cal (thermochemical)  
 1 kcal (thermochemical) = 1000 cal = 4.1840 kJ  
 1 cal (thermochemical) = 4.1840 J  
 1 cal (IT) = 4.1868 J  
 1 btu = 251.996 cal (IT)  
 1 btu = 778.17 ft · lb<sub>f</sub>  
 1 hp · h = 0.7457 kW · h  
 1 hp · h = 2544.5 btu  
 1 ft · lb<sub>f</sub> = 1.35582 J  
 1 ft · lb<sub>f</sub>/lb<sub>m</sub> = 2.9890 J/kg

#### A.1-11 Thermal Conductivity

1 btu/h · ft · °F = 4.1365 × 10<sup>-3</sup> cal/s · cm · °C  
 1 btu/h · ft · °F = 1.73073 W/m · K

#### A.1-12 Heat-Transfer Coefficient

1 btu/h · ft<sup>2</sup> · °F = 1.3571 × 10<sup>-4</sup> cal/s · cm<sup>2</sup> · °C  
 1 btu/h · ft<sup>2</sup> · °F = 5.6783 × 10<sup>-4</sup> W/cm<sup>2</sup> · °C  
 1 btu/h · ft<sup>2</sup> · °F = 5.6783 W/m<sup>2</sup> · K  
 1 kcal/h · m<sup>2</sup> · °F = 0.2048 btu/h · ft<sup>2</sup> · °F

#### A.1-13 Viscosity

1 cp = 10<sup>-2</sup> g/cm · s (poise)  
 1 cp = 2.4191 lb<sub>m</sub>/ft · h  
 1 cp = 6.7197 × 10<sup>-4</sup> lb<sub>m</sub>/ft · s  
 1 cp = 10<sup>-3</sup> Pa · s = 10<sup>-3</sup> kg/m · s = 10<sup>-3</sup> N · s/m<sup>2</sup>  
 1 cp = 2.0886 × 10<sup>-2</sup> lb<sub>f</sub> · s/ft<sup>2</sup>  
 1 Pa · s = 1 N · s/m<sup>2</sup> = 1 kg/m · s = 1000 cp